



Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

# MANUAL DE INSTALAÇÃO DA CAIXA SEPARADORA DE ÁGUA E ÓLEO SULFILTROS



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)



Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

## INDICE

1	- APRESENTAÇÃO.....	PG 2
2	- INSTALAÇÃO.....	PG 3
3	- MANUTENÇÃO.....	PG 4
4	- LIMPEZA.....	PG 5
5	- DIMENSIONAMENTO.....	PG 5
5.1	- ANEXO 1 - DIMENSÕES DA CAIXA SEPADORA.....	PG 8
5.2	- ANEXO 2 - INSTALAÇÃO TÍPICA DE UM POSTO DE SERVIÇOS.....	PG 9
5.3	- ANEXO 3 - TROCA DE ÓLEO ÁREA COBERTA.....	PG 10
5.4	- ANEXO 4 - NFLUÊNCIA DA ÁREA DESCOBERTA NO DIMENSIONAMENTO DA SAO, PARA PISTA DE ABASTECIMENTO.....	PG 11



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)



**Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra**



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

## **Manual de instalação e utilização da caixa separadora de água e óleo SULFILTROS**

Atenta as necessidades de mercado a SULFILTROS desenvolveu a S A O que atende as exigências da NBR 14.605 “Posto de Serviço – Sistema de drenagem oleosa” e do CONAMA 357, que limita em 20mg/litro a concentração máxima de óleos e graxas na saída das caixas. Com projeto arrojado e exclusivo, contendo três compartimentos, permite uma fácil instalação, utilizando pouco espaço e tornando bastante fácil e simples sua manutenção periódica.

**Responsável técnico: CREA: PR-105799/D - ART. Nº 1720231166560**

### **1. APRESENTAÇÃO**

As Caixas Separadoras de Água e Óleo SULFILTROS apresentam-se em 3 modelos:

SF-1500 – Caixa Separadora Água e Óleo 1500 l/h

SF-2500 – Caixa Separadora Água e Óleo 2500 l/h

SF-3000 – Caixa Separadora Água e Óleo 3000 l/h

SF-5000 – Caixa Separadora Água e Óleo 5000 l/h

Devido ao seu sistema único de remoção do óleo NÃO NECESSITA de módulo de coleta. As Caixas Separadoras de Água e Óleo SULFILTROS são confeccionadas em polietileno através do processo de roto moldagem na própria SULFILTROS, são estanques, impermeáveis e resistentes aos resíduos oleosos presentes na água afluyente.

#### **I - Teoria de funcionamento**

A concepção básica de um separador de água/óleo é um tanque simples que reduz a velocidade do efluente oleoso, de forma a permitir que a gravidade separe o óleo da água.

Como o óleo tem uma densidade menor que a da água, ele flutua naturalmente, se tiver tempo, para então se separar fisicamente. A lei de Stokes evidencia a taxa de separação. Os principais fatores que afetam a taxa de separação são: o tamanho da gota de óleo, a densidade do óleo e a temperatura do óleo. Os outros fatores também importantes são: vazão, turbulência e o tamanho das partículas óleo/contaminantes. De acordo com a Lei de Stokes uma gota com 100mm de diâmetro demora 12 vezes menos que uma gota de 20mm para subir a uma determinada altura em um corpo líquido. Portanto a estratégia básica é aumentar o tamanho da gota oleosa.

Para aumentar o tamanho das partículas oleosas, utiliza-se um meio coalescente. Gotas de óleo aderem à superfície oleofílica e podem agrupar-se formando uma gota de maior diâmetro saindo do



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)

**2**



**Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra**



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

meio aquoso mais facilmente. Se inclinarmos o meio coalescente, aumentamos o tempo de subida e, portanto, permitimos que mais gotas se juntem formando uma gota muito maior. Em contrapartida, sólidos e sujeira são retiradas mais facilmente, pois se separam da água nas placas e deslizam para o fundo do SAO. Com utilização de placas coalescentes inclinadas a velocidade de ascensão de uma gota é reduzida, até que atinja a superfície superior das placas e deslize para cima, a medida que coalesce com outras partículas. São necessários 11 segundos para uma partícula de 0,1 mm decantar em um separador convencional com 1 metro de profundidade. Adicionandose placas inclinadas de 60° reduz-se o tempo de decantação de 72 vezes. Então, a adição de placas inclinadas de 1/4" reduzirão o tempo de acomodação de 114 Seg. num separador padrão, para 1.58 Seg. no separador de placas inclinadas. O mesmo cálculo pode ser feito para a deposição das partículas de óleo e seu tempo de afloramento utilizando as placas inclinadas.

O primeiro passo para verificação das condições da instalação é a inspeção completa a seco, quando devem ser observados os seguintes pontos: Apresentação para a equipe encarregada da manutenção de todas as partes do Sistema Separador de Água e Óleo, localizando todas as unidades, registros (se houver), tubulações e equipamentos.

## **2. INSTALAÇÃO**

### **I - Preparação**

Antes da instalação de sua S.A.O. é necessário a preparação do local de instalação conforme abaixo recomendado:

- O equipamento poderá ser instalado em uma câmara de alvenaria subterrânea dimensionada para resistir às pressões do solo ou diretamente no solo.
- Devido ao seu formato redondo, resiste bem as pressões externas. O fundo não deverá ser concretado de modo a garantir que não se acumule água no interior desta câmara. Recomendamos a colocação de 15 a 20 cm de areia no fundo.
- É importante que para o início de funcionamento da Caixa S.A.O. o nível de água em seu interior esteja em seu máximo. A falta de água no interior da Caixa antes do início de funcionamento acarretará na passagem direta de óleo para a rede de esgotos.

**É importante a instalação de uma caixa de areia antes da entrada do afluente na caixa separadora.**

### **II - Assentamento**

Nivelar a Caixa S.A.O. no fundo da vala utilizando areia peneirada. Verifique os níveis de entrada e saída da rede de esgoto antes do assentamento de modo que a tubulação não trabalhe afogada

### **III – Instalação**



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)

**3**



**Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra**



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

Ao instalar a caixa verifique se Tubo de entrada (Afluente) esta com caimento de no mínimo 2%, e mais alto que a saída (efluente) de forma que o fluxo da caixa siga nesse sentido.

As ligações hidráulicas devem ser efetuadas sem esforço das conexões, seguindo o detalhamento do projeto (lembrando sempre que as entradas são sempre mais altas que as saídas).

#### **IV – Partindo o sistema IV.1**

##### **Verificação à Seco**

O primeiro passo para verificação das condições da instalação é a inspeção completa a seco, quando devem ser observados os seguintes pontos: Apresentação para a equipe encarregada da manutenção de todas as partes do Sistema Separador de Água e Óleo, localizando todas as unidades, registros (se houver), tubulações e equipamentos.

Instruções sobre normas de segurança e utilização dos Equipamentos de Proteção Individual: luvas, botas, óculos de segurança e macacão. Verificação da limpeza de todas as tubulações e registros.

##### **IV.2 Verificação com Água**

A operação do Sistema Separador de Água e Óleo será precedida de teste hidráulico e mecânico de todos os sistemas envolvidos. Este teste já realizado na fase de instalação deve ser realizado de forma definitiva antes da entrada do sistema em operação. Desta forma, as unidades que ainda não estiverem preenchidas com água poderão passar por uma verificação quanto a sua estanqueidade.

### **3. MANUTENÇÃO**

Depois de instalada, sua Caixa Separadora de Água e Óleo SULFILTROS demandará manutenção periódica, o que inclui a coleta do óleo retido em seu interior e remoção de particulados retido no sexto coletor.

Como necessidade de gerenciamento ambiental, é essencial que o operador mantenha uma rotina de retirada do óleo.

A periodicidade desta coleta varia de acordo com a forma de operação de cada ambiente de captação, mas devemos lembrar que sempre que houver um derramamento de vulto, o afluente oleoso deverá ser imediatamente coletado.

#### **Coleta do Óleo e remoção de particulados**

Para realizar a coleta do óleo e remoção dos particulados, siga as seguintes orientações



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)



**Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra**



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

- Retire a tampa de rolamento do trafego e a da caixa separadora.
- A lâmina de óleo acumulada sobre a água dos compartimentos da S.A.O deverá ser retirada.
- A remoção do particulado deverá ser feita, retirando o cotovelo de entrada e logo em seguida o cesto coletor para limpeza, e seu conteúdo igualmente armazenado em recipiente estanque e adequado para posterior descarte
- Após a limpeza da S.A.O. feche a tampa da caixa e recoloque a tampa de rolamento de tráfego, liberando a pista.

Lembre-se que o descarte deste produto deverá ser adequadamente realizado por uma empresa credenciada da ANP

#### **4. LIMPEZA DA CAIXA**

Aconselhamos também que periodicamente seja realizada uma limpeza da caixa separadora de água e óleo e da caixa de areia. Para isso, siga os seguintes procedimentos:

- Certifique-se que as tubulações que tenham como destino a Caixa Separadora estejam provisoriamente bloqueadas de modo que não seja descarregado produto afluente durante a operação de limpeza e manutenção.
- Retire a tampa da caixa separadora e da caixa de areia.
- Retire todo o óleo armazenado conforme orientação acima.
- Remova a placa coalescente e lave-a dentro de um recipiente fechado, utilizando-se para isso o mínimo de água possível a 45°C no máximo e pressão atmosférica, se for usar lava jatos, mantenha distancia adequada e tome cuidado para não danificar os elementos coalescentes.
- Reinstale o material coalescente na caixa separadora, caso esta tenha sido danificado, solicite um novo a fábrica ou seu representante.
- Feche a tampa da caixa e recoloque a tampa de rolamento de tráfego, liberando a pista.

#### **5. DIMENSIONAMENTO**



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)

**5**



Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

Todas as áreas de abastecimento ou de descarga de combustível de um posto deverão ser delimitadas por uma canaleta capaz de transportar os eventuais derramamentos para a caixa separadora. A caixa não deverá coletar águas pluviais: esta água deverá ser direcionada diretamente para rede apropriada, uma vez que a caixa S.A.O. não foi dimensionada para este fim.

Calculamos as medidas de nossas caixas separadoras com base na NBR ABNT 1405-2:2010, que estabelece as medidas baseadas em:

$$Q1=(A1*i)/3$$

$$Q2=(A2*i*F)/3$$

$$Q3=Q1+Q2$$

$$Q4=800L/h$$

Onde:

Q1- Representa as contribuições das chuvas nas áreas descobertas do posto, ou seja, região do pátio onde há escoamento até a caixa separadora que não tem nenhuma cobertura, normalmente medido em litros por hora (L/h);

A1- Define-se como área descoberta toda a região do pátio do posto que não possui cobertura e é circundada pela canaleta de coleta da caixa separadora, medida em metros quadrados (m<sup>2</sup>);

i- Representa o índice pluviométrico intenso de cada região do Brasil, a tabela abaixo indica o nível de chuvas considerado intenso para cada região ( Caso seu posto esteja sendo instalado fora do Brasil, pesquise a informação para facilitar a escolha do equipamento), medido em milímetros por horas (mm/h);

Q2- Representa a contribuição da água da chuva de vento nas áreas cobertas do seu posto, ou seja, região do pátio onde há escoamento até a SAO que tem estrutura e cobertura, normalmente medido em litros por hora (L/h);

A2- Representa a área coberta do pátio do posto, medida em metros quadrados (m<sup>2</sup>);

F- Representa o fator de chance de a chuva de vento invadir a área coberta = 10%

Q4 – Representa a contribuição estimada de água para lavagem de piso, coberto ou descoberto para a remoção de sujeiras, ex presso em litros por hora (L/h).



(43) 3255-3333



[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)

6



Tranquilidade para quem vende  
Segurança para quem compra



Av. Itamaraty, 1600 Parque Industrial  
Cafezal CEP: 86605-480 Rolândia/Pr



[www.sulfiltros.com.br](http://www.sulfiltros.com.br)

REGIÃO	(i) mm/h
N	55
NE	42
SE	62
S	40
CO	52



- Região Norte
- Região Nordeste
- Região Centro-Oeste
- Região Sudeste
- Região Sul

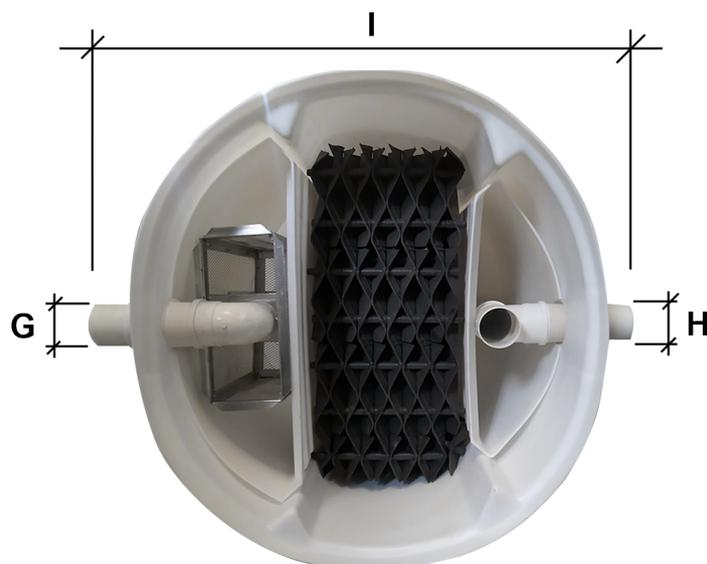
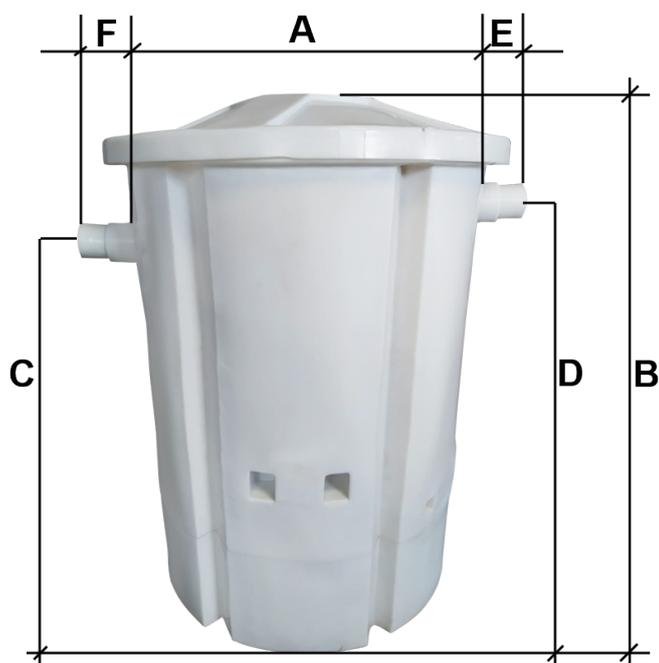


(43) 3255-3333



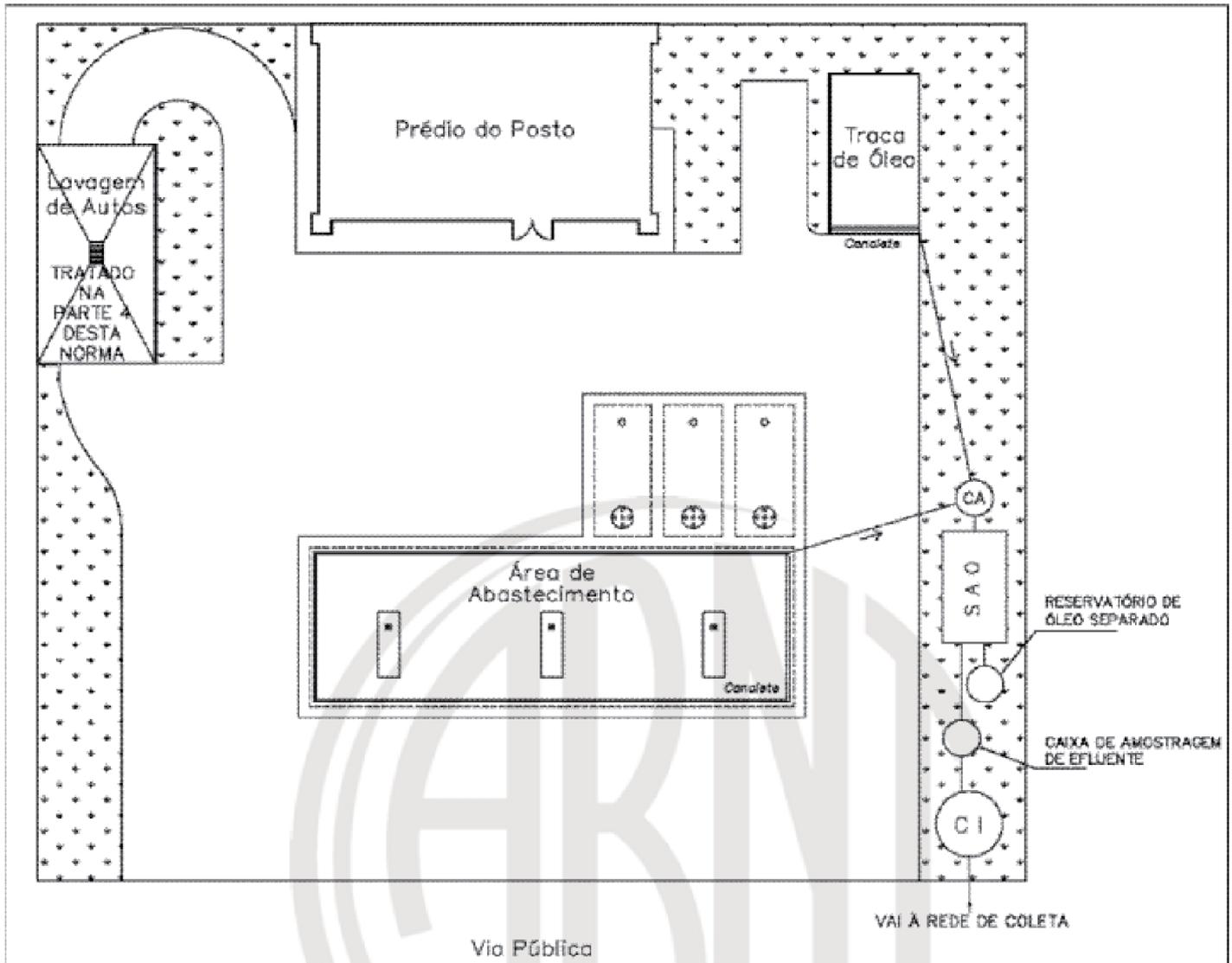
[contato@sulfiltros.com](mailto:contato@sulfiltros.com)

### 5.1 - ANEXO 1 - DIMENSÕES CAIXAS SEPARADORAS SULFILTROS

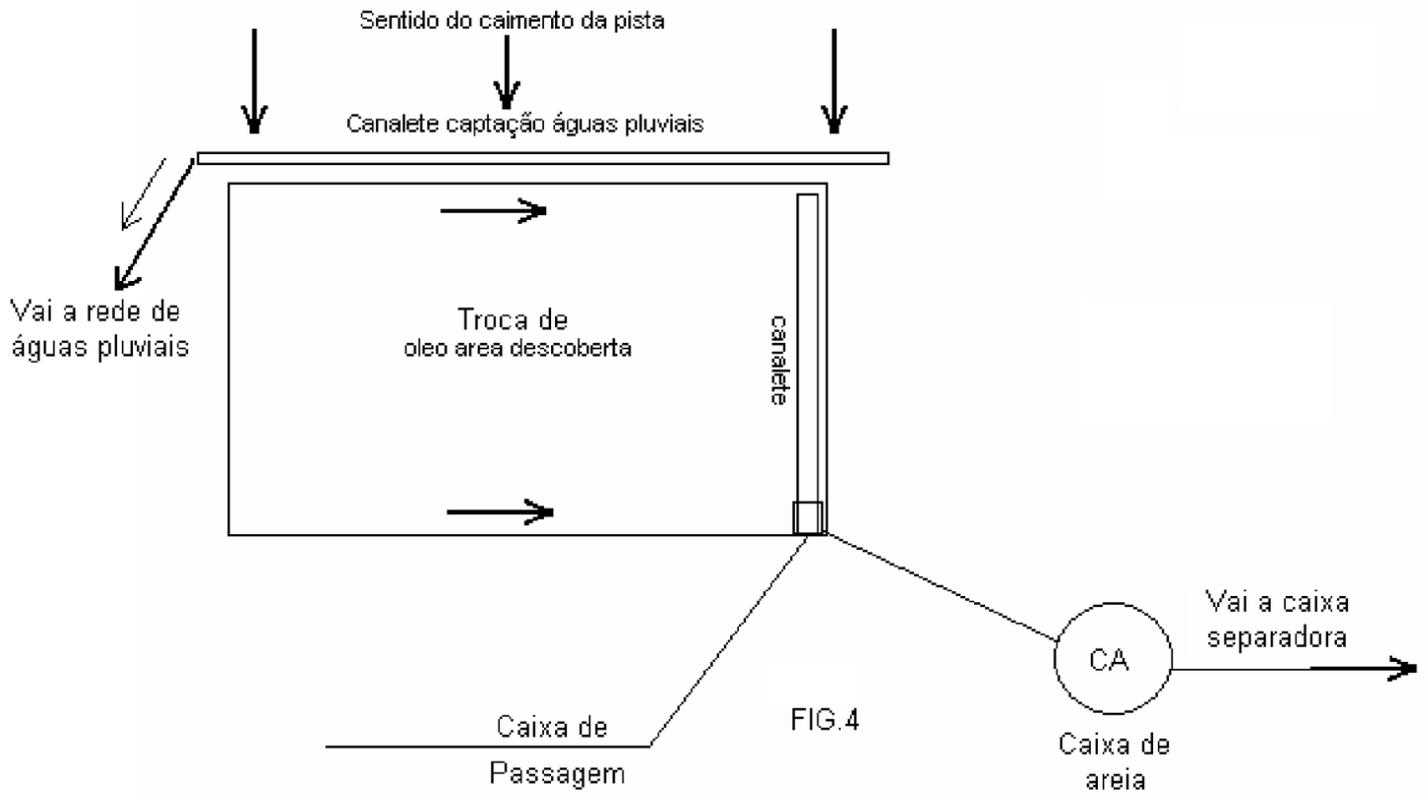


	1500 Junior	2500 Compact	3000 Advanced	5000 master
A	670	750	890	980
B	850	1050	1050	1050
C	590	810	765	755
D	640	870	885	845
E	50	50	60	60
F	50	50	60	60
G	50	50	75	100
H	50	50	75	100
I	720	800	950	1050

## 5.2 - ANEXO 2 - INSTALAÇÃO TÍPICA DE UM POSTO DE SERVIÇOS



### 5.3 - ANEXO 3 - TROCA DE ÓLEO ÁREA COBERTA



#### 5.4 - ANEXO 4 -INFLUÊNCIA DA ÁREA DESCOBERTA NO DIMENSIONAMENTO DA SAO, PARA PISTA DE ABASTECIMENTO

